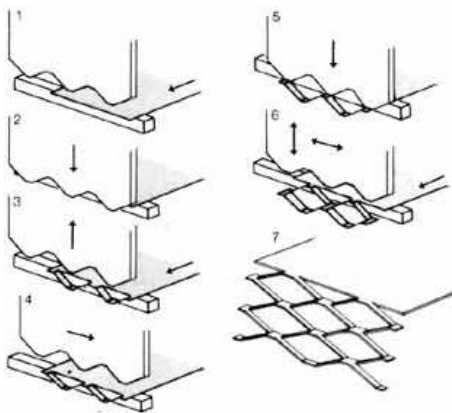


Funktionsguide för sträckmetall

Tillverkning

Sträckmetall är ur både ekonomisk och miljömässig synvinkel ett utmärkt material för undertak. De flesta förekommande plåtmaterial kan användas till sträckmetall; stål, aluzink, aluminium, koppar, mässing mm.

En stor ekonomisk fördel är att tillverkningsprocessen bygger på ett maximalt utnyttjande av utgångsmaterialet, se nedan.



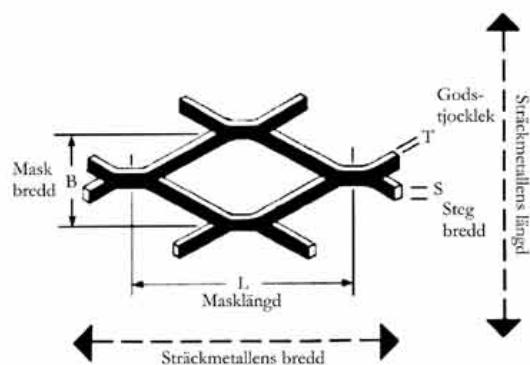
- Bild 1-2; Verktiget går ned samtidigt som material matas fram
- Bild 3-4; Innan verktiget går ned nästa gång sker en sidomatning
- Varje maska har sitt eget stansverktyg
- Det blir inget onödigt spill av materialet

Utseende

Sträckmetall kan erbjudas i ett mycket stort antal varianter, allt beroende på hur man dimensioner maskans storlek. Fyra parametrar bestämmer maskans utseende:

1. Masklängd
2. Maskbredd
3. Stegbredd
4. Godstjocklek

Exempel: 1206/1810
 Masklängd: 12 mm
 Maskbredd: 6 mm
 Stegbredd: 1,8 mm
 Godstjocklek: 1,0 mm



Sträckmetall kan fås både som planvalsad eller ovalsad. Den ovalsade upplevs som mera öppen från ena hållet och mer sluten från andra hållet. Planvalsad sträckmetall upplevs lika oavsett från vilket håll man ser på den. Den blir mer att likna vid en perforerad yta.

Funktion

Sträckmetall har många bra egenskaper och funktioner som är lämpliga för undertak och andra applikationer. För sträckmetall kan man tänka på följande:

Ⓐ - Ljudabsorption

Öppen area på **min 23%** gör att ljudvågorna kan passera utan att försämra en bakomliggande ljudabsorbents egenskaper.

Ⓥ - Ventilation

Ett transparent tak är utmärkt alternativ för att hålla en god ventilation i det aktuella utrymmet. För att uppnå optimala luftflöden rekommenderas en öppen area om **minst 50%**.

Ⓑ - Brand

Sträckmetall klassas som obrännbart.

När brandsläckning sker med sprinklers som är placerade bakom sträckmetall, ska denna ha en öppenarean på **min 75%**. Samma krav kan gälla vid rökgasutveckling.

Applikationer

Sträckmetall kan användas till en mängd olika applikationer; tak, vägg, utomhus, fasader, utsmyckningar mm.

På Itaab har vi utrustning och kunnande för att göra komplicerade konstruktioner oavsett typ av applikation. Det är endast materialets egna egenskaper som sätter gränsen för vad vi klarar av. I vår egen lackeringslinje ges även möjligheten för kunden att helt fritt välja färgsättning av produkten.

Örebro 2008-10-14